

## 功能

滑油金属屑末在线检测传感器能定量的检测润滑系统中金属屑末的尺寸、数量、属性（铁磁性或非铁磁性）、金属屑末出现速率，并对历史趋势进行分析。以上参数与机械设备内部的齿轮轴承等设备损伤信息密切相关。因此，通过检测这些参数可以实现对机械设备的早期预警和寿命预估。



航空品质  
值得信赖



## 应用领域

- ◆ 工业和制造领域
- ◆ 热电厂、核电厂、风力发电
- ◆ 航空航天、船舶、铁路、汽车
- ◆ 水利、冶金、石化等行业

发动机  
液压设备  
变速箱和传动箱  
轴承、泵  
风力涡轮机  
压缩机

## 技术参数

检测对象:

工业齿轮机油、润滑油、液压油  
轴承油、汽轮机油（透平机油）、  
冷冻机油、燃油等。

检测屑末:

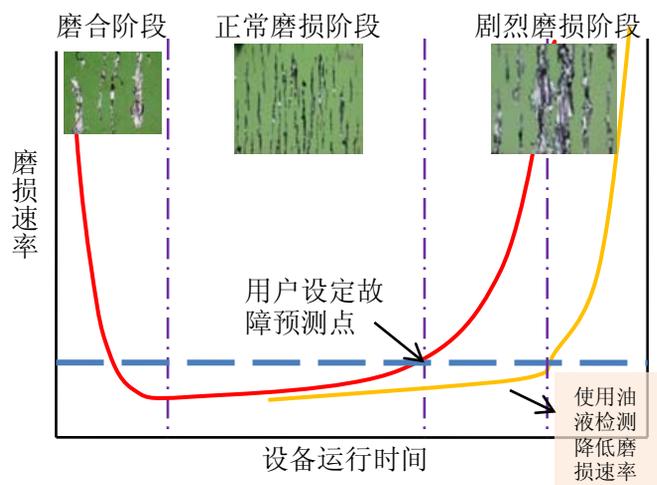
- 铁磁性屑末;
- 非铁磁性屑末;
- 磨损速率

检测精度: 铁磁性颗粒 175 $\mu$ m  
非铁磁性颗粒 500 $\mu$ m

工作温度: -55 ~ +200 $^{\circ}$ C

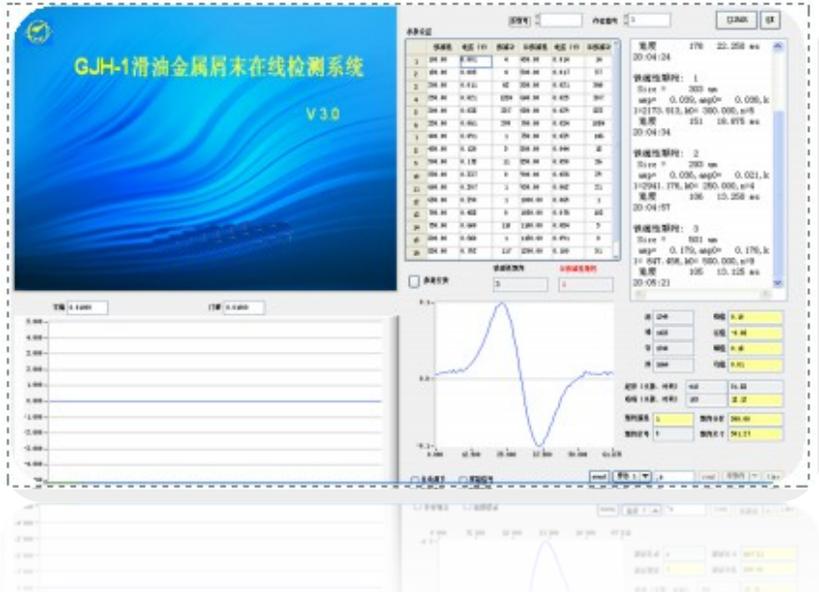
最大压力: 0.5MPa

## 设备磨损状态曲线



## 效益分析

通过对金属屑末的在线检测，实时监测设备磨损状态，及时有效避免机械异常磨损事故，有效提高系统故障诊断分析的能力。



## 客户：

中国航空工业606所  
 中国航空工业608所  
 广州机械设计研究院

中船重工701所  
 中航航空工业116厂  
 大唐集团

